

B.R.S. Semester - 3 (NEP-2020) Examination
OCT/NOV-2024
HOR: Farm Management -1 (Major-7)

Time: 2:00 Hours

Marks: 50

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧ ક્ષેત્ર વ્યવસ્થા એટલે શું? તે સમજાવી, ક્ષેત્ર વ્યવસ્થાનાં હેતુઓ સમજાવો. (૧૦)

અથવા

પ્રશ્ન-૧ ખેતી વ્યવસાય અને બીજા વ્યવસાયો વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો.

પ્રશ્ન-૨ ખેતીનાં પ્રકારોની વ્યાખ્યા જણાવી, ખેતી પ્રકારોનું વર્ગીકરણ કરવાની પદ્ધતિઓ સમજાવો. (૧૦)

અથવા

પ્રશ્ન-૨ ખેતીમાં પ્રકારોનું વર્ગીકરણ વિગતે સમજાવો.

પ્રશ્ન-૩ કૌટુંબિક ખેતી એટલે શું? તેનાં ફાયદા વિગતે સમજાવો. (૧૦)

અથવા

પ્રશ્ન-૩ મૂડીવાદી ખેતી એટલે શું? તેનાં ફાયદા-ગેરફાયદા જણાવો.

પ્રશ્ન-૪ સ્પ્રે પંપનાં પ્રકારો જણાવી બાગાયતી પાકોમાં કયાં સ્પ્રે પંપનો ઉપયોગ કરી શકાય? શા માટે? (૧૦)

અથવા

પ્રશ્ન-૪ સુક્ર ભીનું થર્મોમીટર આકૃતિ દોરી સમજાવો.

પ્રશ્ન-૫ ટ્રેકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૦)

- 1) ક્ષેત્ર વ્યવસ્થાની મર્યાદાઓ
- 2) સૂક્ષ્મ જંતુ જન્ય ઘટક
- 3) સરકારી ખેતી
- 4) રોટાવેટર
